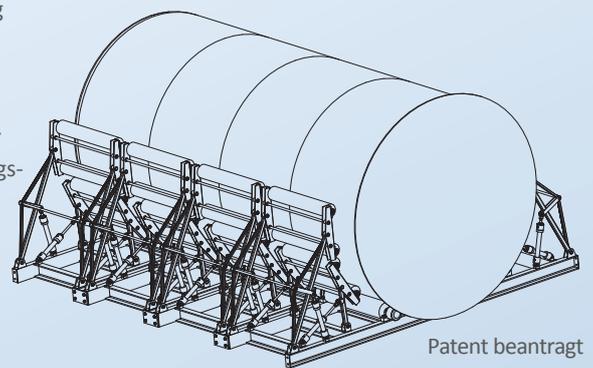


## MFUB-TW – Modulares Montagesystem für dünnwandige Behälter

Das modulare Montagesystem MFUB-TW von Red-D-Arc ist für die Verbindung, das Schweißen und die Montage von dünnwandigen Lagertanks vorgesehen. Jedes System wird mit einem Motorantriebseinheitsmodul (MDU) geliefert, das in Abhängigkeit von der Länge und der Anzahl der Abschnitte, die verbunden werden, an bis zu vier gekoppelten Verbindungsantriebsmodulen (CCD) Module angeschlossen werden kann. Die CCD-Module sind mit dem MDU-Modul mit Laschen-Kupplungen auf jeder Seite der Auflageeinheit verbunden ist, so dass die Behälter in allen Modulen angetrieben werden. Das System ist flexibel genug, um verschiedene Längen und Abschnitte von Tanks unterzubringen. Die MDU wird auf beiden Auflagerollen durch eine doppeltes schweres Schneckenrad-Untersetzungsgetriebe mit Kette und Kettenrad durch einen geregelten Wechselstrommotor angetrieben. Jedes MDU- und CCD-Modul ist mit 4 hydraulischen Stützarmen (Oberlenker- und Unterlenkereinheiten) versehen, die 4 Berührungspunkte auf jeder Seite des Werkstücks entlang der Länge des hergestellten Tanks ergeben. Sobald der Tankabschnitt in seiner Position auf den Rollen abgesenkt ist, werden die unabhängig voneinander schwenkenden Tragarme in Stellung gebracht, um die Form der Tankseitenwände zu stützen. Nachdem die Tankabschnitte miteinander verschweißt wurden, werden die Tragarme mit einem durch Drucktaste betätigtes Magnetventil durch das Hydraulikaggregat unabhängig geregelt weggeschwenkt und der Behälter kann entfernt werden. Das MFUB-TW kommt mit einem Niederspannungs-Fernsteuerschaltergehänge, das mit 20 Meter Kabel an der zentralen Steuerung angeschlossen ist, und die Funktionstasten Vorwärts / Stopp / Rückwärts / Drehzahlregelung und Notstopp enthält.



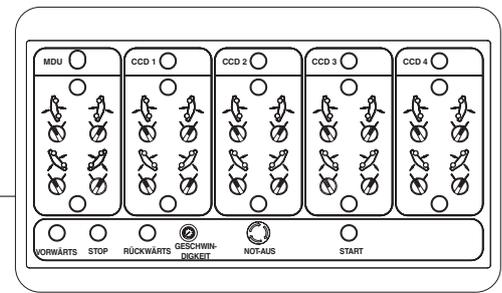
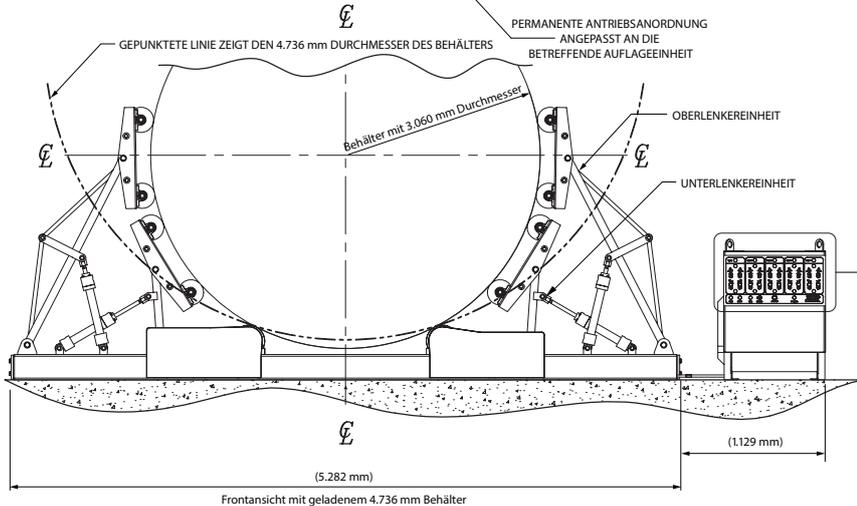
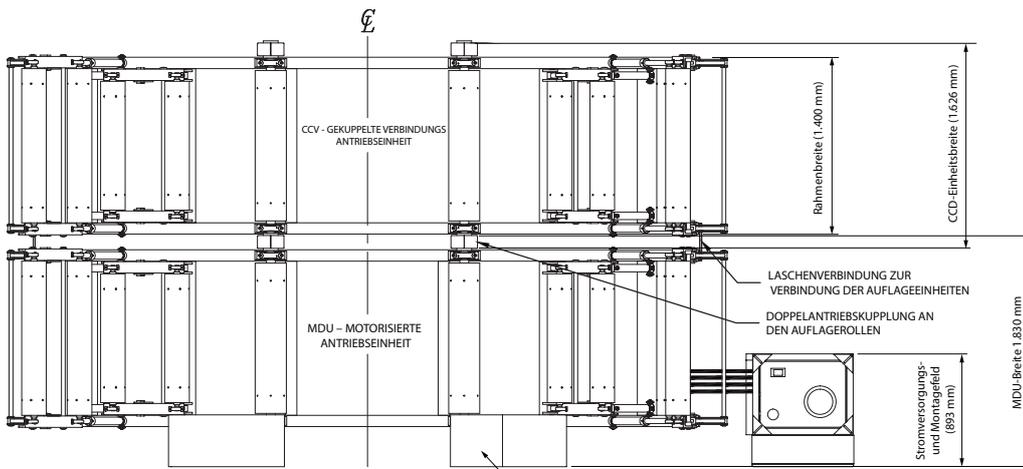
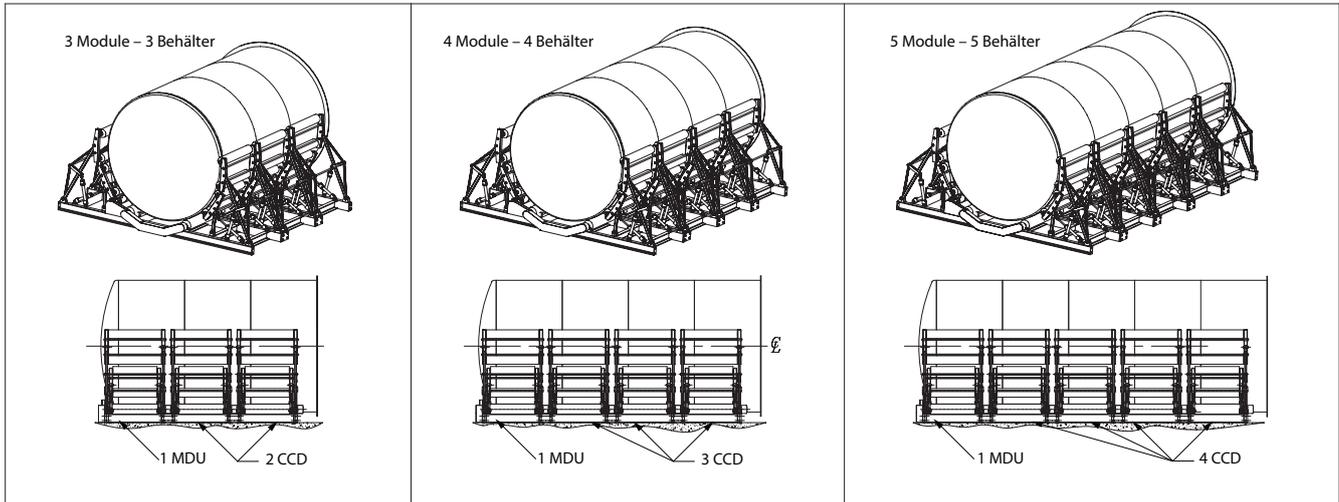
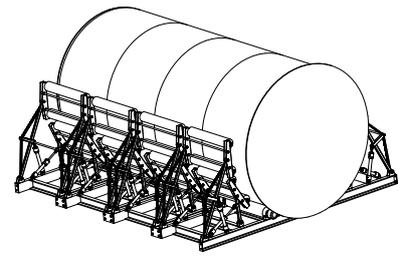
Patent beantragt

### Technische Daten

Modell	RDA MFUB-TW
Anwendung	Herstellung dünnwandiger Tanks
MDU Rotationskapazität	20 Tonnen
Behälterdurchmesserbereich	3.060 mm bis 4.736 mm
Behälterlänge	variiert mit der Anzahl der Module
Rollentyp und Größe	Stahl, 250 mm Durchmesser x 1.190 mm Länge (2 pro Modul)
Oberlenker-Stützeinheiten	203 mm x 1.219 mm (2 pro Modul)
Unterlenker-Stützeinheiten	203 mm x 1.016 mm (2 pro Modul)
Rotationsgeschwindigkeit	150 bis 1.500 mm pro Minute
Rotationsantriebsmotor	1,5 kW AC
Spannungseingang	380 bis 480 V, 3 Phasen, 50/60 Hz



MFUB-TW – Modulares Montagesystem für dünnwandige Behälter



BEDIENFELD